СОЮЗ «ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ»
UNION «CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY OF ROSTOV REGION»

пр. Кировский, 40 А, г. Ростов-на-Дону, 344022, Россия | 40A Kirovskiy ave., Rostov-on-Don, 344022, Russia
Тел/факс | tel/fax: +007 (863) 2687600, 2687601 | e-mail: tpp@tppro.ru | www.tppro.ru
ОГРН 1026100004457 ИНН 6163020004 КПП 616301001

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 0048006273

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

1. Заявитель:
Наименование заявителя – Акционерное общество «Красный гидропресс»
(АО «Красный гидропресс»)
ИНН – 6154082903
КПП – 615401001
ОГРН (ОГРНИП) – 1026102576444
Адрес – 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3

2. Наименование промышленной продукции:

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Фильтры сетчатые ФГС для систем гидравлики	28.29.12.130	842129	ОСТ 5Р.5314-76

3. Производитель промышленной продукции:
Наименование производителя – Акционерное общество «Красный гидропресс»
(АО «Красный гидропресс»)
Адрес местонахождения производственных площадей – 347928, Ростовская область,
г. Таганрог, Северная площадь, 3.

4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации.

5. Эксперт: Филиппова В.Б., свидетельство № 13394 от 12.02.2019 г.

6. Дата оформления (регистрации) акта: 06.10.2020 г.

7. Срок действия акта: 05.10.2021 г.

Эксперт _____(Филиппова В.Б.)

Акт экспертизы на 12 страницах зарегистрирован в Союзе «Торгово-промышленная палата Ростовской области»

М.П.

Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 0048006273
о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

1. Основания для проведения экспертизы: Заявление № 349/166 от 27.07.2020 г.

2. Представленные документы:
2.1. Копия Устава АО «Красный гидропресс» (новая редакция), утвержденного решением общего собрания акционеров АО «Красный гидропресс» (Протокол № 24 от 05.06.2017 г.)
2.2. Копия Свидетельства о государственной регистрации юридического лица путем реорганизации в форме преобразования от 09.10.2002 г., ОГРН - 1026102576444, бланк серия 61 № 006142587.
2.3. Копия Свидетельства о постановке на учет Российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения 10.10.2002, бланк серия 61 № 007982688.
2.4. Копия Свидетельства о внесении записи в Единый государственный реестр юридических лиц от 12.05.2009 г. (о внесении изменений в сведения о юридическом лице), серия 61 № 006905609.
2.5. Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-20-126282597 от 16.07.2020 г., содержащая сведения о юридическом лице АО «Красный гидропресс» и коды ОКВЭД, которые отражают направление деятельности предприятия, ОГРН – 1026102576444.
2.6. Справка о деятельности предприятия АО «Красный гидропресс» за период с 01.01.2019 г. по 30.06.2020 г., составленная по форме, утвержденной приложением № 6 к Приказу ТПП РФ № 52 от 30.05.2018 г.
2.7. Копия Свидетельства о государственной регистрации права № 61-01/58-76/2003-1006 от 25.02.2004 г., бланк серия 61 АА № 660244, выданного АО «Красный гидропресс». Объект права: нежилые здания площадью 49069,7 кв. м. и 249,8 кв. м. Адрес: 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3.
2.8. Копия Свидетельства о государственной регистрации права № 61-01/58-76/2003-104 от 11.02.2004 г., бланк серия 61 АА № 617689, выданного АО «Красный гидропресс». Объект права: нежилое помещение общей площадью 5876,4 кв. м. Адрес: 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3.
2.9. Копия Свидетельства о государственной регистрации права № 61-01/58-66/2003-101 от 20.10.2003 г., бланк серия 61 АА № 533990, выданного АО «Красный гидропресс». Объект права: нежилое здание общей площадью 3846,6 кв. м. Адрес: 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3.
2.10. Копия Свидетельства о государственной регистрации права № 61-01/58-66/2003-105 от 27.09.2003 г., бланк серия 61 АА № 532788, выданное АО «Красный гидропресс». Объект права: нежилое здание общей площадью 7999,8 кв. м. Адрес: 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3.
2.11. Копия Свидетельства о государственной регистрации права № 61-61-42/008/2007-446 от 08.05.2007 г., бланк серия 61 № АГN № 352395, выданное АО «Красный гидропресс». Объект права: кузнечно-прессовый цех общей площадью 5382,5 кв. м. Адрес: 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3.
2.12. Копия штатного расписания руководителей, специалистов и служащих, работников охраны и врачебного здравпункта АО «Красный гидропресс» на 01.05.2020 г., утвержденного Приказом № 1038/к от 28.12.2019 г.
2.13. Копия штатного расписания производственных и вспомогательных рабочих АО «Красный гидропресс» на 01.05.2020 г., утвержденного Приказом № 1038/к от 28.12.2019 г.
2.14. Справка № 349/152 от 15.07.2020 г. со сведениями о рабочих, занятых в производстве промышленной продукции «Красный гидропресс» с указанием должностей.
2.15. Балансовая справка АО «Красный гидропресс» по состоянию на 31.12.2019 г.
2.16. Справка б/н об используемом для производства заявленной промышленной продукции оборудовании, сгруппированного по видам выполняемых производственных технологических операций.

2.17. Копия Лицензии № 002699 ВВТ-ОПИР от 19.02.2013 г. на бланке № 0007113, выданной АО «Красный гидропресс» Министерством промышленности и торговли Российской Федерации на осуществление разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники; приложение на одном листе на бланке № 0005542 с перечнем продукции.
2.18. Копия Стандарта отрасли ОСТ 5Р.5314-76 «Фильтры сетчатые для систем гидравлики Ру до 25 МПа (250 кгс/см^2). Технические условия». Дата введения – 01.01.1979 г.
2.19. Копия Письма № 5216/652-2016 от 20.01.2016 г. от НИИ «Лот» ФГУП «Крыловский государственный научный центр» о том, что АО «Красный гидропресс» является официальным разработчиком ОСТ 5Р.5314-76 «Фильтры сетчатые для систем гидравлики Ру до 25 МПа (250 кгс/см^2). Технические условия».
2.20. Копия Письма № 5116/24706-2018 от 25.10.2018 г. от НИИ «Лот» ФГУП «Крыловский государственный научный центр» в ответ на запрос АО «Красный гидропресс». Приложение к данному письму - копия приемо-сдаточного акта передачи управления и документации по ОСТ 5Р.5314-76 «Фильтры сетчатые для систем гидравлики Ру до 25 МПа (250 кгс/см^2). Технические условия» от 05.03.1984 г.
2.21. Копии сборочных чертежей фильтров ФГС.
2.22. Копии спецификаций к сборочным чертежам на фильтры ФГС.
2.23. Копия маршрутной карты с описанием технологического процесса изготовления фильтров ФГС.
2.24. Справка б/н с перечнем технологических операций по производству фильтров ФГС, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации.
2.25. Копия Положения об отделе технического контроля АО «Красный гидропресс» рег. № 351-19, утверждено 12.02.2019 г.
2.26. Копия Положения об управлении шефмонтажных, ремонтно-восстановительных и гарантийных работ АО «Красный гидропресс», рег. № 003-19, утверждено 03.04.2019 г.
2.27. Копия Аттестата № 138-2020 от 16.04.2020 г. (бланк 0001906), удостоверяющего, что стенд для гидравлических испытаний крышек фильтров ИЕВД.785185 (зав. № 6), принадлежащий АО «Красный гидропресс», по результатам первичной аттестации признан пригодным для использования при испытаниях оборонной продукции. Аттестат выдан ООО Научно-внедренческим центром «НавгеоТест». Периодичность аттестации – 12 месяцев.
2.28. Копия Аттестата № 139-2020 от 16.04.2020 г. (бланк 0001907), удостоверяющего, что стенд гидравлический М14.572 (зав. № 1), принадлежащий АО «Красный гидропресс», по результатам первичной аттестации признан пригодным для использования при испытаниях оборонной продукции. Аттестат выдан ООО Научно-внедренческим центром «НавгеоТест». Периодичность аттестации – 12 месяцев.
2.29. Копия Аттестата № 146/15 от 02.09.2016 г. (бланк АТ N001846), удостоверяющего, что стенд для испытаний серийных фильтров М14,424 (зав. № 1), принадлежащий АО «Красный гидропресс», по результатам первичной аттестации признан пригодным для использования при испытаниях оборонной продукции. Аттестат выдан ЗАО «ИТ «Тест-Прибор». Периодичность аттестации – 12 месяцев.
2.30. Копия паспорта 577-99.2473 ПС, выданного на фильтр ФГС, дата изготовления: 25.06.2020 г., изготовитель – АО «Красный гидропресс».
2.31. Справка о фильтрах сетчатых ФГС для систем гидравлики, изготавливаемых АО «Красный гидропресс». Приложение: номенклатура фильтров, изготавливаемых АО «Красный гидропресс».
2.32. Справка б/н с перечнем всех комплектующих и материалов, используемых в производстве фильтров ФГС с указанием страны происхождения.
2.33. Копии документов (договоров) и бухгалтерских документов, на основании которых приобретаются комплектующие и материалы:

- Контракт на изготовление и поставку продукции
  № 12221873012210201050011125/33300/1221-2020 от 28.02.2020 г., заключенный между АО «Красный гидропресс», 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3 и АО «Концерн «НПО» «Аврора», 194021, г. Санкт-Петербург, ул. Карбышева, д. 15
  Счет-фактура № 1554 от 19.06.2020 г.
- Договор поставки № 12221873012210201050011125/01-2310AMR от 04.10.2019 г., заключенный между АО «Красный гидропресс», 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3 и АО «Алюминий Металлург Рус», 347045, Ростовская область,

г. Белая Калитва, ул. Заводская, д. 1
Счета-фактуры № 20900925 от 08.04.2020 г., № 20900924 от 08.04.2020 г.

- Договор № КЗ/ПРПР/19/00144 от 01.01.2019 г., заключенный между АО «Красный гидропресс», 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3 и АО «Электрокабель» Кольчугинский завод», 601785, Владимирская область, Кольчугинский район, г. Кольчугино, ул. К. Маркса, 3
Счета-фактуры № КЗ000000036/064 от 28.02.2020 г., № КЗ000000245/039 от 27.12.2019 г.
- Письмо-заявка № 48/103 от 11.02.2020 г. на изготовление шайбы ГОСТ 6402-70 ООО ПК «ВЕК креп», г. Балашиха, ул. Западная, д. 2, оф. 226
Счет-фактура № 291 от 20.02.2020 г.

2.34. Копия Паспорта дЮ2.320.087-01 ПС от 26.06.2020 г., выданного на «Устройство ВУСП-1К (комплект поставки № 2)», изготовитель - АО «Концерн «НПО» «Аврора». 194021, г. Санкт-Петербург, ул. Карбышева, д. 15.
2.35. Копии Сертификатов качества № 06-01196-20 от 08.04.2020 г., № 06-01197-20 от 08.04.2020 г., выданных на «Штамповки», изготовитель продукции - АО «Алюминий Металлург Рус», 347045, Ростовская область, г. Белая Калитва, ул. Заводская, д. 1.
2.36. Копии Сертификатов качества № 06-99907-20 от 08.04.2020 г., № 06-99908-20 от 08.04.2020 г., № 06-99994-20 от 08.04.2020 г., № 06-00995-20 от 08.04.2020 г., выданные на «Поковки», изготовитель - АО «Алюминий Металлург Рус», 347045, Ростовская область, г. Белая Калитва, ул. Заводская, д. 1.
2.37. Копия Сертификата качества № КЗ Б038143 от 28.02.2020 г., выданного на «Сетку никелевую 80/720», изготовитель – АО «Электрокабель» Кольчугинский завод», 601785, Владимирская область, Кольчугинский район, г. Кольчугино, ул. К. Маркса, 3.
2.38. Копия Сертификата качества № КЗ Б028499 от 25.12.2019 г., выданного на «Сетку никелевую 0063», изготовитель – АО «Электрокабель» Кольчугинский завод», 601785, Владимирская область, Кольчугинский район, г. Кольчугино, ул. К. Маркса, 3.
2.39. Копия Сертификата качества № 1095 от 21.05.2020 г., выданного на «Шайбы ГОСТ 6402-70», изготовитель - ООО ПК «ВЕК креп», г. Балашиха, ул. Западная, д. 2, оф. 226.

3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая АО «Красный гидропресс»: фильтры сетчатые ФГС для систем гидравлики.

АО «Красный гидропресс» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о государственной регистрации юридического лица от 09.10.2002 г. ОГРН - 1026102576444, бланк серия 61 № 006142587.

АО «Красный гидропресс» является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о постановке на учет Российской организации в налоговом органе по месту ее нахождения 10.10.2002, бланк серия 61 № 007982688.

Производство продукции осуществляется АО «Красный гидропресс» в производственных помещениях общей площадью 72429,9 по адресу: Россия, 347928, Ростовская область, г. Таганрог, Северная площадь, 3. Помещения находятся в собственности АО «Красный гидропресс», что подтверждается следующими документами:

- свидетельство о государственной регистрации права № 61-01/58-76/2003-1006 от 25.02.2004 г., бланк серия 61 АА № 660244
- свидетельство о государственной регистрации права № 61-01/58-76/2003-104 от 11.02.2004 г., бланк серия 61 АА № 617689
- свидетельство о государственной регистрации права № 61-01/58-66/2003-101 от 20.10.2003 г., бланк серия 61 АА № 533990

- свидетельство о государственной регистрации права № 61-01/58-66/2003-105 от 27.09.2003 г., бланк серия 61 АА № 532788
- свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/008/2007-446 от 08.05.2007 г., бланк серия 61 № АГN № 352395

Согласно справке об используемом оборудовании, производство промышленной продукции осуществляется на оборудовании, находящемся в собственности АО «Красный гидропресс»:

№	Наименование оборудования	Модель, чертеж
	Металлорежущее универсальное	
1	Токарно-револьверный; Токарно-винторезный	1341, 1К341; 16Д20, 16К20, 1К62
2	Резьбонакатные; Профиленакатной полуавтомат	VRW12,5/70, VRW25/100; А2528
3	Универсальный токарно-винторезный станок с УЦИ	16К40; 16К20
4	Токарно-винторезный	1М63Н, 1М63МФ101
5	Вертикально-фрезерный	FSS450MR, FSS450R, 6540, 6550
6	Горизонтально-расточной	WD160
7	Координатно-расточной	2Е450А, 2А430, 2В440А
8	Шлифовальные	3Е711ВФ1, 3Д722Ф1, 3Б151П, 3180,
9	Вертикально-сверлильный; Радиально- сверлильный	2Н125; 2А112, 2А125, 2А554
10	Вертикально-фрезерный	FSS450MR, FSS450R, 6540, 6550
	Металлорежущее с ЧПУ	
11	Установка г/абразивной резки металла	MAXIEM 3060
12	Установка лазерной резки металла	LASERGut
13	Универсальный фрезерный 5-ти осевой обрабатывающий центр	DMU 50 ecolin
14	Вертикально-фрезерный	ФП17 СМН-5
15	Токарный обрабатывающий центр	Litz LT-520M; LT-400M
16	Токарный обрабатывающий станок	Leadwell LTC-25iL
17	Универсальный горизонтально-расточной	2А622Ф2, 2А620Ф2-1
18	Фрезерно-гравировальная установка с ЧПУ	ALFA 30/20
	Сварочное	
19	Установка для микроплазменной сварки сетки	КСФС 100
20	Автомат для сварки горизонтальных швов Автомат для сварки вертикальных швов	КСТВ г 100; КСТВ в 100
21	Машина для шовной контактной сварки	МШ-2203 УХЛ 4
22	Установка ультразвуковой очистки	Кристалл 100 (объем бака 100 л)
23	Установка для гофрирования сетки	АГУ-250У
24	Промышленные инверторные сварочные аппараты для аргонодуговой сварки	TIG500 IWP AC/DC
	Сборка и испытания	
25	Линии сборки фильтров и фильтроэлементов	с/изг.
26	Стенды для прокачки и заправки М-АУП	А3-46
27	Ванны для промывки сетки	№№1, 2, 3, 4
28	Стенд гидравлический для испытаний	черт.М14.572.00.000СБ
29	Стенд для испытаний на герметичность крышек фильтров	черт.М14.695.00.000СБ
30	Стенд для испытаний серийных фильтров с насосом УНА6-Э450..	черт.М14.424.00.000СБ
31	Стенд для настройки вибрационных характеристик изделий	черт. СТМ 1861

Термическое		
32	Печь камерная сопротивления серии ПВП	ПВП 10.20.8/11М
33	Печь камерная, отпускная, электрическая	ПШО 8.12/7И1 НКО 8.10.4/7
34	Печь электрическая камерная с выкатным подом	НКО 30.852.13/7М
35	Электропечь сопротивления камерная	НК 12.16.20/5 И4М
36	Ванны закалочные с маслом	ВМ 20.13.22/0,6
Лакокрасочное, гальваническое		
37	Окрасочно-сушильная камера со сквозной фронтальной загрузкой	SB-10/48
38	Окрасочно-сушильная камера с боковой загрузкой	SB-10/48
39	Оборудование (линии барабанно-подвесочные) д/нанесения гальвано-химических покрытий: цинкование, кадмирования, анодное оксидирование, хромирование, травление, фосфатирование	АЛГ-719 АЛГ-720
Кузнечно-прессовое		
40	Пресс гидравлический, 100тс	Д2430Б
41	Вальцы, ножницы	А1-87; А1-99
42	Пресса кривошипные	КД2128К; КД2324Е; К2330В; К2132
43	Ножницы кривошипные, гильотинные, листовые	Н3121, НА3223, НД3318Г
44	Пресса гидравлические (гибочные, правильные одностор.)	П6324Б, П6332Б, РУЕ100, П315
45	Галтовочный барабан, Пескоструйная камера, Дробеструйный барабан	с/изг., А9-970, А9-672; А5-62

Согласно справке № 349/152 от 15.07.2020 г., общая численность работающих АО «Красный гидропресс», занятого в производстве фильтров сетчатых ФГС для систем гидравлики, составляет 56 человек, в том числе:

1. Токарь - 9 чел.
2. Разметчик - 2 чел.
3. Травильщик - 2 чел.
4. Наладчики станков с ПУ - 4 чел.
5. Оператор станков с ПУ - 4 чел.
6. Шлифовщик - 1 чел.
7. Гравер - 1 чел.
8. Фрезеровщик - 4 чел.
9. Расточник - 2 чел.
10. Штамповщик - 1 чел.
11. Вальцовщик - 1 чел.
12. Слесарь механосборочных работ - 4 чел.
13. Оператор лазерной установки - 1 чел.
14. Прессовщик изделий из пластмасс - 2 чел.
15. Маляр - 3 чел.
16. Электросварщик ручной сварки - 3 чел.
17. Швея - 1 чел.
18. Токарь-карусельщик - 1 чел.
19. Термист - 2 чел.
20. Плавильщик - 2 чел.
21. Револьверщик - 1 чел.
22. Резчик - 1 чел.
23. Оператор ГА - 1 чел.
24. Наладчик автоматов и п/автоматов - 1 чел.
25. Гальваник - 2 чел.

Продукция - фильтры сетчатые ФГС для систем гидравлики – классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 28.29.12.130.

Код 28.29.12 ОК 034-2014 («Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы») указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17.07.2015 г. № 719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 в целях отнесения производимой АО «Красный гидропресс» продукции, классифицирующейся в коде 28.29.12 («Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы») к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
- наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
- проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
- осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
  - заготовительные операции (литье, поковка, штамповка)
  - термообработка (закалка, нормализация, отпуск)
  - механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)
  - сварка (рамка агрегатов, детали обвязки)
  - анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль
  - сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)
  - покраска и нанесение защитных покрытий
  - проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов
- с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения представленных АО «Красный гидропресс» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее.

Фильтры сетчатые ФГС для систем гидравлики изготавливаются АО «Красный гидропресс» по ОСТ 5Р.5314-76 «Фильтры сетчатые для систем гидравлики Ру до 25 МПа (250 кгс/см^2). Технические условия» (дата введения – 01.01.1979 г.).

Согласно Письму № 5216/652-2016 от 20.01.2016 г. от НИИ «Лот» ФГУП «Крыловский государственный научный центр» официальным разработчиком ОСТ 5Р.5314-76 «Фильтры сетчатые для систем гидравлики Ру до 25 МПа (250 кгс/см^2). Технические условия» является АО «Красный гидропресс».

В структуру АО «Красный гидропресс входит Управление шефмонтажных, ремонтно-восстановительных и гарантийных работ, силами которого осуществляется ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, что подтверждается Положением об управлении шефмонтажных, ремонтно-восстановительных и гарантийных работ АО «Красный гидропресс», рег. № 003-19, утверждено 03.04.2019 г.

Проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний промышленной продукции осуществляется АО «Красный гидропресс» на испытательных стендах, расположенных на территории предприятия и находящихся на его балансе (подтверждается балансовой справкой):

- стенд гидравлический для испытаний
- стенд для испытаний на герметичность крышек фильтров
- стенд для испытаний серийных фильтров

Испытательное оборудование аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза, что подтверждается Аттестатом № 138-2020 от 16.04.2020 г. (бланк 0001906) на стенд для гидравлических испытаний крышек фильтров ИЕВД.785185 (зав. № 6), Аттестатом № 139-2020 от 16.04.2020 г. (бланк 0001907) на стенд гидравлический М14.572 (зав. № 1) и Аттестатом № 146/15 от 02.09.2016 г. (бланк АТ N001846) на стенд для испытаний серийных фильтров М14,424 (зав. № 1). Периодичность аттестации – 12 месяцев.

Технологический процесс производства фильтров сетчатых ФГС для систем гидравлики состоит из следующих операций:

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719	**Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документацией**	**Наименование организации, выполняющей технологическую операцию**
Заготовительные операции (литье, поковка, штамповка)	Штамповка, ковка (фильтры, стаканы) Лазерная резка, гидроабразивная резка, резка на гильотинных ножницах (фланцы, табличка фирменная) Вальцовка (сетка) Гофрирование (сетка) Вырубка (сетка, донышки) Гибка (донышки)	Проведение операций ковки и штамповки по МЗК осуществляется на основании «ПЕРЕЧЕНЯ ПОКОВОК, приобретаемых по МЗК», поставщик АО «Алюминий Металлург Рус» г. Белая Калитва (поставляются по Договору поставки № 12221873012210201050011125/01-2310AMR от 04.10.2019г., поставщик АО «Алюминий Металлург Рус», г. Белая Калитва, Россия) АО «Красный гидропресс» ГОСТ 3.1105-2011 – Единая система технологической документации СТО ИЕВД.43.133-2015 – Порядок разработки, правила построения и оформления технологических процессов на обработку резанием
Термообработка (закалка, нормализация, отпуск)	Закалка и старение алюминиевых сплавов (крышки, стаканы) Закалка и отпуск углеродистых, хромистых и коррозионностойких сталей (фланцы, клапаны)	АО «Красный гидропресс» ГОСТ 3.1105-2011 – Единая система технологической документации СТО ИЕВД.43.253-2016 Порядок определения перепада температур в рабочем пространстве камерных и шахтных электропечей. ОСТ 4.054.004-76 Детали из

		сплавов черных и цветных металлов. Термическая и химико-термическая обработка
Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)	Отрезная (крышки, стаканы, фланцы, клапана) Токарная (крышки, стаканы, фланцы, клапана, шток, втулки) Токарная ЧПУ (крышки, стаканы, фланцы, клапана, сёдла) Фрезерная (крышки, стаканы, фланцы, клапана, корпус) Фрезерная ЧПУ (крышки, стаканы, фланцы, клапана, корпус) Расточная; координатно-расточная (крышки, клапана) Круглошлифовальная (фланцы, клапана, шток) Плоскошлифовальная; Сверлильная (крышки, стаканы, фланцы, клапана, корпус) Протяжная (клапаны) Долбежная (клапаны) Гравировальная (крышка, табличка фирменная)	АО «Красный гидропресс» ГОСТ 3.1105-2011 – Единая система технологической документации СТП-40.169-82 ЕСТПП. Порядок заполнения форм технологических документов механической обработки на станках с ЧПУ СТО ИЕВД 43.207-2015 Специальные технологические процессы СТО ИЕВД.43.133-2015 – Порядок разработки, правила построения и оформления технологических процессов на обработку резанием СТО ИЕВД.43.143-2015 – проектирование технологических процессов механической обработки. Правила выбора металлорежущего оборудования
Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки)	Сварка рамки агрегатов и деталей обвязки не предусмотрена	
Анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль	Визуальный контроль Металлографические исследования Капиллярный контроль (проводятся на деталях крышки, стаканы, фланцы, кронштейны, штоки)	АО «Красный гидропресс» ГОСТ Р ИСО 17613-2014 Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненный сваркой плавлением. РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю ГОСТ 18353-79. Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов. ГОСТ 18442-80. Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования ГОСТ 1778-70 Металлографические методы определения неметаллических включений
Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)	Подготовительная Слесарная (крышки, стаканы, фланцы, клапана, корпус, корпуса) Сборочная (крышка в сборе, фильтр в сборе) Испытания (крышка, стакан, фильтр в сборе) Упаковывание (фильтр в сборе)	АО «Красный гидропресс» ГОСТ 3.1105-2011 – Единая система технологической документации СТО ИЕВД. 43.131-2017 – Порядок разработки, правила построения и оформления технологических процессов на сборку ОСТ 5.Р5599-92. Системы гидравлические. Изготовление и монтаж. ГОСТ РВ.15.307-2002 Система

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Для актов экспертизы

		разработки и постановки продукции на производство. ВТ. Испытание и приемка серийных изделий
Покраска и нанесение защитных покрытий	Подготовительная, Грунтование (крышка, стакан) Окрашивание(крышка, стакан) Цинкование (крышка, стакан) Химическое пассивирование легированных сплавов (фланцы, клапана) Кадмирование (втулки) Химическое оксидирование углеродистых сталей (втулки, донышки) Электрохимическое полирование нержавеющих сталей (фланцы, клапана) Анодное окисление алюминия и его сплавов (крышки, стаканы, сёдла) Химическая очистка алюминия и его сплавов (крышки, стаканы, сёдла) Хромирование (Клапана, фланцы).	АО «Красный гидропресс» ГОСТ 3.1105-2011 – Единая система технологической документации ГОСТ 9.402-2004 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию ГОСТ 9.305-84. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Операции ТП получения покрытий. ОСТ 5.9145-82 – Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Типовые ТП.
Проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов	Технический контроль (крышки, стаканы, фланцы, клапана, сёдла, корпуса, втулки, донышки)	АО «Красный гидропресс» ГОСТ РВ 15.307 Система разработки и постановки продукции на производство. ВТ. Испытание и приемка серийных изделий. СТО ИЕВД.51.109-2020 СМК. Контроль качества. Порядок предъявления и сдачи изделий ОТК, военному представительству, Регистру и другим представителям заказывающих организаций РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю

Общее количество технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции: 8.

Количество технологических операций, выполняемых производителем промышленной продукции: 7.

Количество технологических операций, выполняемых на территории Российской Федерации: 7.

Технологией производства фильтров сетчатых ФГС для систем гидравлики, изготавливаемых АО «Красный гидропресс», не предусмотрено осуществление одной технологической операции, указанной в Постановлении Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719, а именно сварки рамки агрегатов, деталей обвязки. При этом осуществляются все остальные технологические операции.

При производстве фильтров сетчатых ФГС для систем гидравлики используется следующее сырье, материалы и комплектующие:

Наименование сырья, материала или компонента	**Наименование производителя страны происхождения сырья, материала или компонента**	**Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материалов или компонента**	**Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материалы, компонент**
Устройство ВУСП-1К (комплект поставки № 2)	АО «Концерн «НПО» «Аврора», 194021, г. Санкт-Петербург, ул. Карбышева, д. 15	Паспорт дЮ2.320.087-01 ПС от 26.06.2020	АО «Концерн «НПО» «Аврора», 194021, г. Санкт-Петербург, ул. Карбышева, д. 15 Контракт на изготовление и поставку продукции №12221873012210201050011 25/33300/1221-2020 от 28.02.2020 Счет-фактура № 1554 от 19.06.2020
Штамповки	АО «Алюминий Металлург Рус», 347045, Ростовская область, г. Белая Калитва, ул. Заводская, д. 1	Сертификаты качества № 06-01196-20 от 08.04.2020, № 06-01197-20 от 08.04.2020	АО «Алюминий Металлург Рус», 347045, Ростовская область, г. Белая Калитва, ул. Заводская, д. 1 Договор поставки №12221873012210201050011 25/01-2310AMR от 04.10.2019г. Счет-фактура № 20900925 от 08.04.2020 Счет-фактура № 20900924 от 08.04.2020
Поковки		Сертификаты качества № 06-99907-20 от 08.04.2020, № 06-99908-20 от 08.04.2020, № 06-99994-20 от 08.04.2020, № 06-00995-20 от 08.04.2020	
Сетка никелевая 80/720	АО «Электрокабель» Кольчугинский завод», 601785, Владимирская область, Кольчугинский район, г. Кольчугино, ул. К. Маркса, 3	Сертификат качества № КЗ Б038143 от 28.02.2020	АО «Электрокабель» Кольчугинский завод», 601785, Владимирская область, Кольчугинский район, г. Кольчугино, ул. К. Маркса, 3 Договор № КЗ/ПРПР/19/00144 от 01.01.2019г. Счет-фактура №К3000000036/064 от 28.02.2020 Счет-фактура №К3000000245/039 от 27.12.2019
Сетка никелевая 0063		Сертификат качества № КЗ Б028499 от 25.12.2019	
Шайбы ГОСТ 6402-70	ООО ПК «ВЕК креп», г. Балашиха, ул. Западная, д. 2, оф. 226	Сертификат качества № 1095 от 21.05.2020	ООО ПК «ВЕК креп», г. Балашиха, ул. Западная, д. 2, оф. 226 Письмо-заявка № 48/103 от 11.02.2020г. Счет-фактура № 291 от 20.02.2020

Промышленная продукция - фильтры сетчатые ФГС для систем гидравлики – изготавливается только из российских материалов. Иностранные детали, узлы и комплектующие при производстве промышленной продукции не используются.

Учитывая изложенное констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая АО «Красный гидропресс» соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719, и является произведенной в Российской Федерации.

Эксперт_____ (Филиппова В.Б.)

М.П.